

UNE HISTOIRE DE FAMILLE...

En 1990, **Christian MASNE**, salarié dans l'événementiel spécialisé dans le cintrage de profils aluminium, décide de créer sa propre entreprise de métallerie à Ivry-la-Bataille (Eure). Avec quelques outils et un atelier de 200 m², il accueille son premier client : un particulier en quête d'un garde-corps. Seul quelques années, il fabrique sur mesure portails, garde-corps ou mains-courantes.

En 1998, son fils Florent le rejoint et l'entreprise embauche selon les besoins. Rapidement, elle s'équipe en thermolaquage et travaille de plus en plus pour l'événementiel, domaine cher à la famille MASNE. Sophie, l'épouse de Florent, intègre l'entreprise en 2003 pour gérer l'administratif.

En 2008, les locaux devenant trop petits, l'entreprise déménage à Évreux (Nétreville) dans un atelier de 1 000 m². C'est aussi le lancement d'un nouveau projet : la découpe jet d'eau, qui ouvre d'autres marchés. La clientèle se diversifie : événementiel, bâtiment, industrie. L'équipe grandit également. En 2014, Madame MASNE rejoint Sophie au service financier pour accompagner les investissements.

En 2017, l'atelier devient de nouveau trop étroit. L'entreprise s'installe alors dans les anciens locaux d'Hérissey à Évreux, soit près de 20 000 m². Suivent de nouveaux équipements : découpe laser pour la tôle, deuxième jet d'eau, deuxième étuve de thermolaquage, atelier de menuiserie aluminium et, récemment, un centre d'usinage 5 axes pour bois, résine, plastiques et aluminium. Ces investissements s'accompagnent de l'arrivée de deux jeunes apprentis pas comme les autres : Augustin et Jules, les petits-fils de Christian MASNE.

L'avenir de l'entreprise est assuré !

Famille Masne



LUNDI - JEUDI

8H00 - 12H00 · 13H30 - 17H30

VENDREDI

8H00 - 12H00 · 13H30 - 16H00

CONTACT

02 32 32 70 25

✉ secretariat@alusteelfrance.fr

📍 716 rue Lavoisier, 27000 Evreux



<http://alusteelfrance.fr>



ALU STEEL FRANCE

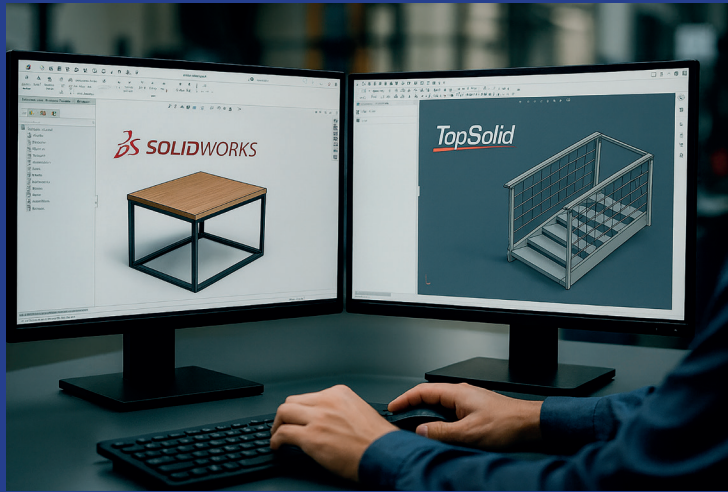
- Expertise - Réactivité - Convivialité -



BUREAU D'ÉTUDES

Conception / programmation

Chaque projet débute par une étude approfondie et une conception rigoureuse. Cette étape, essentielle, nous permet d'anticiper chaque détail, d'assurer la précision des plans et de garantir une fabrication parfaitement maîtrisée.



LASER FIBRE

Découpe haute précision du métal

- **Acier** : jusqu'à 25 mm
- **Inox** : jusqu'à 10 mm
- **Aluminium** : jusqu'à 6 mm
- **Laiton** : jusqu'à 5 mm



JET D'EAU

Découpe sans limite

La découpe jet d'eau se distingue par sa capacité à travailler presque tous les matériaux, avec une précision remarquable.

1 exception : le verre trempé
Format maximal des pièces : 3,6 m x 2 m



MENUISERIE BOIS

Centre d'usinage 5 axes / nesting

Accompagné d'une plaqueuse de chants, notre centre d'usinage offre une solution polyvalente pour la transformation du panneau mais également du massif, la résine, les plastiques et l'aluminium.

Dimensions maximale : 4,44 m x 2,15 m



TÔLERIE

Cisaillage / pliage

Le pliage fait partie intégrante de nos prestations depuis toujours et constitue bien souvent une solution efficace à des problématiques techniques.

Longueur maximale : 4 m



MÉTALLERIE

Assemblage / finition

De la soudure laser au cintrage, nous travaillons l'acier, l'inox, l'aluminium et le laiton avec différents procédés (TIG, MIG, brasure).

Nous réalisons également toutes les opérations de finition : brossage, polissage, et bien plus encore.



MENUISERIE ALU

Débit / assemblage profilés

Notre atelier intègre une menuiserie aluminium équipée de scies double-têtes et de matériels de montage spécialisés, permettant l'usinage et l'assemblage soignés de tous types de profilés alu standards ou de gammistes.



PEINTURE

Thermolaquage / grenailage

Dernière étape de notre atelier, la peinture vient compléter le processus de fabrication et garantir une finition adaptée à chaque projet.

+ de 500 teintes RAL disponibles en stock

